

Vymezení spár

06K60 velmi pevné

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem).

- Vysoce pevný a rychle se vytvrzující produkt k vymezení spár válcových a lepených spojeních do 0,5mm.
- Produkt 06K60 se vyznačuje jako jednosložkové anaerobní lepidlo, které bylo vyvinuto pro rychlé dosažení vysoké pevnosti. Chrání netěsná místa před rázy a vibracemi.

Velikosti obalů:
50 ml tuba

Označení:
06K60.T50

Aplikace

- Ideální pro vymezení spár do 0,50 mm průměru
- Použitelný do opotřebovaných drážek
- Pro nejlepší výsledky: Důkladně očistěte povrch vhodným čističem a nechte odvětrat.
- V případě příliš dlouhého vytvrzení, použijte aktivátor ANAK.D200.
- V případě lisovaných součástí naneste produkt na vnější stranu čepu a vnitřní stranu manžety.
- Při lisování musí být produkt na obou součástích.
- Do dosažení manipulační pevnosti se dílů nedotýkejte a s díly nemanipulujte.
- K demontáži je zapotřebí lokálního zahřátí na cca 250°C. Demontujte v zahřátém stavu.

Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

Chemická charakteristika:

Barva:	uretanový methakrylát	
Viskozita:	kovová šedá	
Hustota:	1,225,000 cps	při 25°C Brookfield HBT
Max. plnivost spár:	1,13	
Bod vzplanutí:	0,07 mm do 0,25 mm	
Skladovatelnost:	>93°C	
	1 rok	

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.

Vymezení spár

06K 60 velmi pevné

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Pevnost při kontaktu po:	10 minut
Funkčnost po:	2 - 3 hodiny
Konečná pevnost po:	24 hodin
Teplotní rozsah použití:	- 55 do + 150°C

Tlaková pevnost ve střihu (ISO 10123)

Ocelové svorníky a manžety:	>22 N/mm ²	>3,100 psi	po 24 hodinách při 22°C
Ocelové svorníky a manžety:	>15 N/mm ²	2,000 psi	po 30 minutách při 22°C

Fyzikální vlastnosti

Součinitel dilatace:	80 x 10 ⁻⁶	ASTM D 696, K-1
Teplotní vodivost:	0.10	ASTM C 177, W/(m x K)
Specifická teplota:	0.30	kJ/(kg*K)

Chemická odolnost

Chemikálie	Teplota	% Počáteční pevnost	
		500 hodin	1000 hodin
Aceton:	22°C	100	95
Ethanol:	22°C	100	100
Motorový olej:	125°C	100	100
Benzín:	22°C	100	100
Brzdová kapalina:	22°C	100	100
Voda/ Glycol:	87°C	100	98

Skladování

Anaerobní lepidla by měli být ideálně skladovány na chladném a suchém místě v originálním balení při teplotě v místnosti (8°C - 28°C).

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.